



Combiskinner Medwear® FB 200 -I43



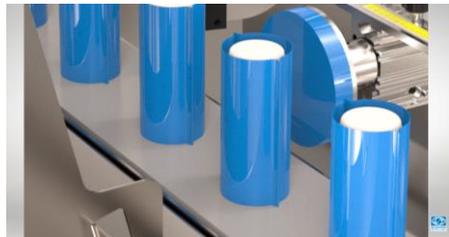
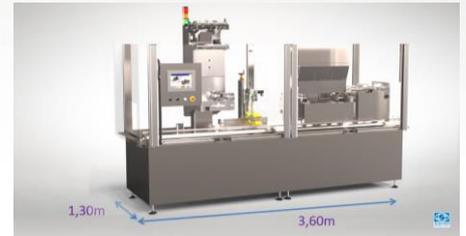
SOLUTION D'HABILLAGE ÉCO-CONÇUE POUR DISPOSITIFS MÉDICAUX

CARACTERISTIQUES

Une structure monobloc et compacte

Hygiène et sécurité: une conception adaptée aux dispositifs médicaux

Un équipement conçu pour répondre aux standards de la pharmacie: tout inox, sans zone de rétention pour une nettoyabilité optimale, carterisé à 360° pour la sécurité des opérateurs.
Une structure monobloc qui intègre la tête de pose, le tunnel de rétraction, et les armoires électriques pour optimiser la surface au sol.



Des modules pour répondre aux spécificités des dispositifs médicaux

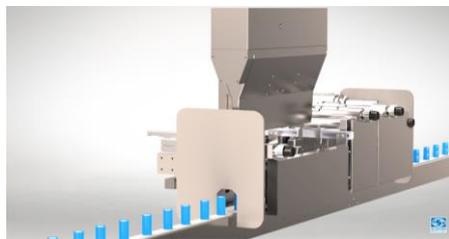
La modularité au service de la performance

Cette machine garantit la performance à l'aide de modules répondant aux caractéristiques des dispositifs médicaux: contrôle de déviation de la température, module d'éjection adapté à leur format, le tout en respectant les moyennes cadences de cette industrie (200 cpm)
Une technologie servomoteur permet l'utilisation de films de nouvelles générations pour répondre aux enjeux de la transition écologique.

Machine connectée

Une machine intelligente pour la remontée des données de traçabilité

Un équipement doté d'un système d'enregistrement des données pour répondre aux besoins de traçabilité des métiers de la santé. Il est doté d'une carte ethernet permettant de communiquer avec un serveur externe, pour remonter les données enregistrées lors de la production.



Technologie de rétraction air chaud pour les produits sensibles

La maîtrise des énergies pour une empreinte carbone optimisée, sans compromis sur la qualité de finition

Une technologie de rétreint air chaud assure aux produits sensibles de ne pas subir d'altération durant la phase de rétraction de l'étiquette sleeve. Chaque recette a sa température ajustée et mémorisée tant au niveau des rampes infra-rouges que des buses d'air chaud qui assurent la finition. Les réglages par recette permettent de maîtriser et d'optimiser la consommation énergétique par format.

OPTIONS

Hotte d'aspiration pour une température maîtrisée



Monitoring et contrôle de température



Vide de ligne



Blocage des produits en entrée machine



CARACTERISTIQUES

Informations non contractuelles

Machines

Hauteur de convoyeurs	980 +/- 50 mm
Cadence	200 cpm
Diamètre de coupe	100 - 130 mm
Consommation électrique	180 kW/h



Emballage

Emballages	Verre , plastique, métal
Formes	Cylindriques , carrées, complexes...
Diamètres produits	50 à 100 mm
Hauteurs produits	50 à 200 mm

Sleeves

Habillage	Habillage intégral avec ou sans témoin d'effraction
Films	PET, rPET, OPS
Epaisseurs de film	40 à 50 microns



MARCHES & EMBALLAGES



PRODUITS
PHARMACEUTIQUES

Contactez nous



Europe
Amérique Nord & Sud
Asie, Chine & Océanie
Afrique & Moyen Orient



Corporate Office Sleever Machines Group
ZI Le Val - 15 Avenue Arago
91420 MORANGIS - FRANCE
+ 33 (0)1 69 75 75 76 - machines@sleever.com

