

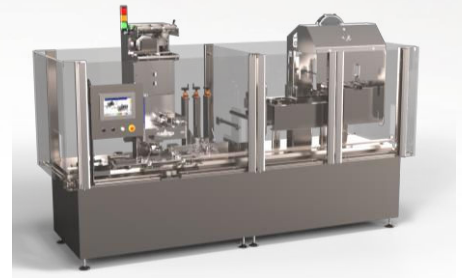
CARAFES, FLACONS VERRE, CONDITIONNEMENTS SPÉCIAUX, SÉCURISEZ VOS PRODUITS

CARACTÉRISTIQUES

Un équipement adapté à la gestion délicate d'une multiplicité de produits

Une technologie au service de la diversité de formes et matériaux de vos flacons

Un équipement conçu en fonction des contraintes des produits du marché des alcools et des spiritueux. Les guides et pièces d'outillage (vis, étoile,...) servent à l'accompagnement de la carafe ou du flacon sur l'ensemble du parcours produit, ils sont non abrasifs pour ne pas abîmer l'étiquette et l'emballage. La tête de pose s'ajuste en hauteur pour s'adapter avec soin aux différents formats.



La maîtrise du format quelle que soit la forme, le matériau, ou la contenance

Des outillages conçus pour des produits délicats à forte valeur ajoutée, et une immobilisation de ligne réduite lors des changements de formats

Cette machine compacte offre un accès rapide aux outillages pour un temps de changement de format inférieur à 10 minutes, avec des modules interchangeables à fixation rapide et un seul sens de pose, ne nécessitant aucun outil. Cette conception permet de recevoir une multitude de formats, plus de 20 si nécessaire. Cette flexibilité répond parfaitement aux attentes des alcooliers qui gèrent une multiplicité de carafes ou de flacons. Augmentez votre productivité en optimisant les arrêts de ligne.

Un positionnement précis pour une finition d'excellence

La précision de pose au service de l'inviolabilité d'ouverture

Un module de courroies permet de poser le sleeve à la hauteur souhaitée sur le flacon. Une fois transféré, un dispositif nommé taqueur cyclique vient confirmer son orientation et sa position avec précision. Des buses d'air chaud situées en fin de courroies fixent le témoin d'effraction sur le flacon pour permettre son transfert jusqu'au tunnel de rétraction.



Une conception ergonomique

Une machine ergonomique dédiée au confort de l'opérateur

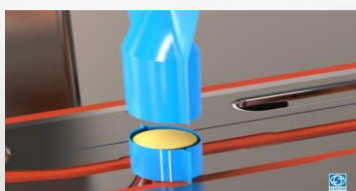
Cette machine est pensée pour l'opérateur, avec des portes transparentes pour une parfaite visibilité de l'équipement en production. L'interface graphique et interactive sur grand écran tactile facilite le pilotage. Le magasin d'alimentation orienté à 90° permet un accès aisé aux bobines situées à hauteur d'homme et comprend une table de raccordement pour des jonctions bobines rapides et sans erreur. Le système de monte et baisse du tunnel de rétraction offre un accès dégagé en position haute pour le nettoyage ou la vidange de ligne.

OPTIONS

Module de contrôle et d'éjection



Chantournement pour l'orientation du sleeve



Chariot porte-outils



Module de communication pour échange de données

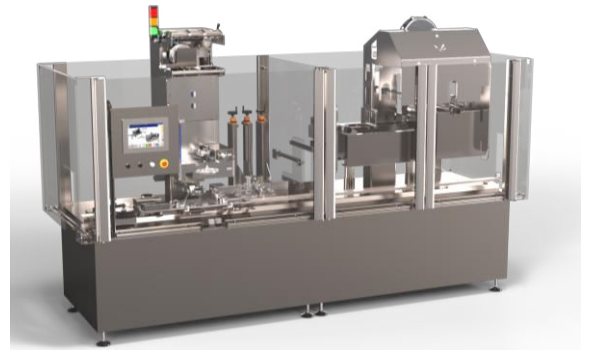


SPÉCIFICATIONS

Informations non contractuelles

Machine

Hauteur convoyeur	980 +/- 50 mm
Cadence	de 80 à 400 cpm
Diamètre de coupe	100 mm
Consommation électrique	25 KW/h

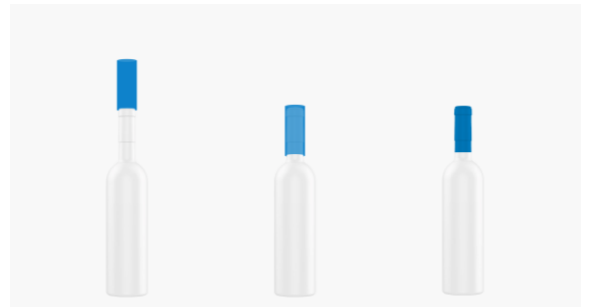


Emballages

Matériaux	Verre, métal
Formes	Cylindrique, carrée, formes complexes
Contenances	de 20 cl à 1,5L
Diamètres produits	de 35 à 135 mm
Hauteur produits	de 90 à 300 mm

Sleeves

Fonctionnalités	Temoin d'effraction
Type de films	PET, rPET...
Épaisseur de films	DE 40 à 90 microns
Finitions	Neutre, imprimée, opaque, effets spéciaux...



MARCHÉS & EMBALLAGES



Contactez-nous



Europe et Pays de l'Est
Amériques Nord & Sud
Asie, Chine & Océanie
Afrique & Moyen-Orient



Corporate Office Sleever Machines Group
ZI Le Val - 15 Avenue Arago
91420 MORANGIS - FRANCE
+ 33 (0)1 69 75 75 76 – www.sleever.com