

ETIQUETAGE INTÉGRAL DES PRODUITS ALIMENTAIRES ASEPTIQUES EN MILIEU HUMIDE À HAUTE CADENCE

CARACTÉRISTIQUES

Le remplissage aseptique associé à une solution d'étiquetage efficace Conçue pour des conditions de travail en milieu humide

Une structure étanche au bâti inox pour résister aux conditions humides de travail, l'équipement peut être associé à des sècheurs en entrée et sortie de ligne pour minimiser la présence de traces d'humidité sur les produits à conditionner. C'est la prise en compte de fortes différences de températures entre la phase de remplissage et de conditionnement.



Une carterisation pour une facilité d'accès et d'usage lors de nettoyages fréquents

Equipement adapté aux produits frais qui requièrent un niveau de sanitation élevé

Cet équipement robuste, conforme aux normes de fabrication et réglementations sanitaires des produits frais, est adapté aux nettoyages fréquents et agressifs. L'équipement se caractérise par une totale transparence grâce à de grandes portes qui donnent accès à l'ensemble des surfaces accessibles: plan de défilement sans zone de rétention, bâti, tête de pose et tunnel de rétraction. Le système de monte et baisse permet l'accès total pour assurer une sanitation intégrale de l'ensemble de la machine.



Un outil de contrôle qualité pour les hautes cadences, et les formats multiples

La performance de votre ligne associée à un module de contrôle efficace

Un équipement conçu pour les hautes cadences jusqu'à 24 000 bouteilles heures, pour des contenants en PET ou PEHD, équipé d'un système de contrôle qualité qui détecte les défauts qualifiés inhérents à la production. Les produits non conformes sont lus, contrôlés, écartés vers différents des dispositifs multiples (goulotte, table d'éjection ou convoyeur de sortie), en fonction du cahier des charges. L'ensemble permet d'assurer la performance et sécurise le niveau de qualité attendu.



Une alimentation avec un magasin de grande capacité

Un magasin de grande capacité pour un changement de bobine maîtrisé

Le magasin grande capacité, associé à un double porte bobines, orientable par rapport à l'axe de la machine, entièrement carterisé, facile d'accès, avec une capacité étendue: offre à l'opérateur une autonomie et un confort d'usage suffisant pour travailler à haute vitesse.

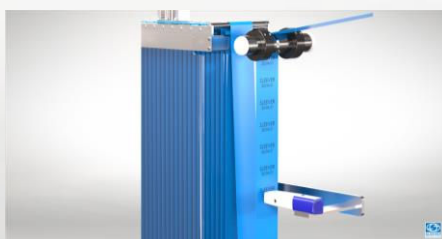


OPTIONS

Magasin multi-bobines



Module de marquage et de sérialisation



Chariot porte-outils

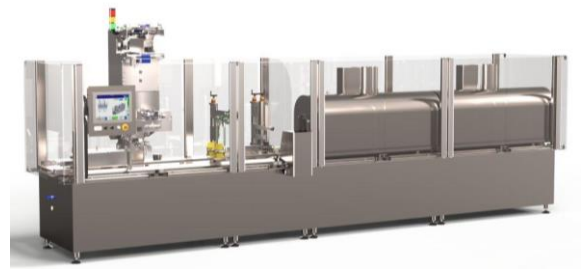


SPÉCIFICATIONS

Informations non contractuelles

Machine

Hauteur convoyeur	980 +/- 50 mm
Cadence	400 cpm
Diamètre de coupe	100 mm
Consommation vapeur	De 70 à 300 kg/h
Pression vapeur	6 – 8 bars
Consommation électrique	12 KW/h

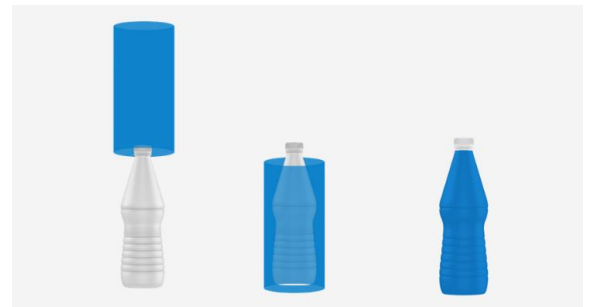


Emballages

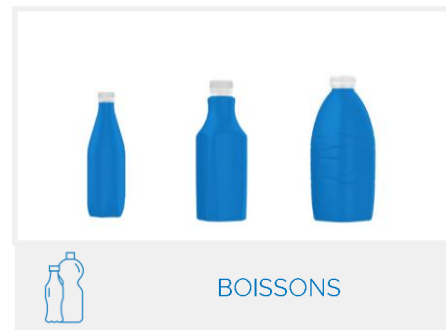
Matériaux	PET, PEHD
Formes	Cylindrique, ovale, carrée, complexes
Contenances	de 100 ml à 2L
Diamètres produits	de 35 à 80 mm
Hauteur produits	de 90 à 300 mm

Sleeves

Fonctionnalités	Habillage intégral
Type de films	PET, rPET...
Épaisseur de films	DE 40 à 50 microns
Finitions	Neutre, imprimée, opaque



MARCHÉS & EMBALLAGES



Contactez-nous



Europe et Pays de l'Est
Amériques Nord & Sud
Asie, Chine & Océanie
Afrique & Moyen-Orient



Corporate Office Sleever Machines Group
ZI Le Val - 15 Avenue Arago
91420 MORANGIS - FRANCE
+ 33 (0)1 69 75 75 76 – www.sleever.com