



COMBISTEAM® FB80 -AGV100



## UNE MICRO-LIGNE POUR LE CIRCUIT COURT DES MARCHÉS LAITIERS

### CARACTÉRISTIQUES

#### L'éco conception des emballages pour les circuits courts des marchés

##### Un équipement qui s'associe à l'éco design des produits

Une structure monobloc tout inox compacte qui intègre: sécheur, tête de pose, tunnel de rétraction, des armoires électriques intégrées au bâti et un générateur vapeur. La conception modulaire permet de gérer une large gamme de produits, du pot à la bouteille, en PET et PEHD, multi contenances et multiformes.



#### La machine modulaire au service du multi-formats

##### Une simplicité de mise en œuvre pour des formes multiples

De conception modulaire, cette machine peut recevoir de multiples formats de produits. Les outillages sont conçus pour une permutation simple, sans outil et sans réglage. L'opérateur est en totale autonomie et réalise son changement de format en quelques minutes assisté par un HMI central et des tutos sous la forme de QR codes

#### Recyclabilité des flux énergétiques et consommation minimaliste

##### Tunnel de rétraction vapeur à consommation maîtrisée

Le tunnel de rétraction vapeur, de conception unique et innovante, garantit une consommation d'énergie optimisée par l'association de trois éléments clés: un système de monte et baisse, une panoplie de diffusion vapeur et une chambre d'expansion dimensionnés pour chaque produit avec une gestion des paramètres centralisée à partir du HMI de 12 pouces.



#### Générateur vapeur électrique intégré

##### Minimiser l'empreinte carbone

L'intégration du module vapeur associé à son système de traitement d'eau :

- Optimisation des flux énergétiques (recyclage des condensats)
- Paramétrage dédié à chaque format (réduction des énergies)
- Consommation maximisée < à 60% par rapport aux standards existants du marché.

### OPTIONS

Multi-contrôles pour assurer un produit de qualité

Chariot porte-outils pour vos multiples formats

Module de marquage et de sérialisation intégré dans le magasin porte bobine

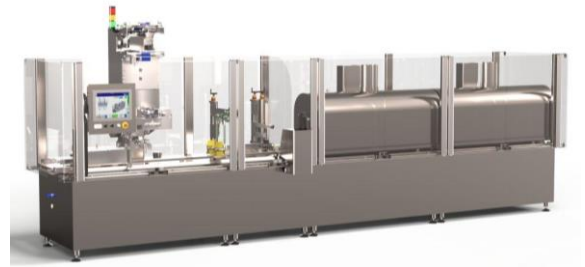


# SPÉCIFICATIONS

\* Spécifications non contractuelles, évolutives et adaptables en fonction des pays

## Machine

|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| Hauteur convoyeur       | 980 +/- 50 mm       |
| Cadence                 | 80 cpm              |
| Diamètre de coupe       | 130 mm              |
| Consommation vapeur     | 100 kg/h installé   |
| Pression vapeur         | 6 – 8 bars          |
| Consommation électrique | 12 kW et 72 kW (GV) |
| Longueur machine        | 5720 mm             |



## Emballages

|                    |                                   |
|--------------------|-----------------------------------|
| Emballages         | PET, PEHD, (PP, verre possible)   |
| Formes             | Cylindriques, ovales, évoluées    |
| Diamètres produits | de 35 à 128 mm (pots, bouteilles) |
| Hauteur produits   | 245 mm                            |
| Contenance         | 80gr à 800 gr – 20 cl à 75 cl     |

## Sleeves

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Fonctionnalités    | Habillage intégral |
| Type de films      | PET, RPET          |
| Epaisseur de films | De 30 à 50 microns |



## MARCHÉS & EMBALLAGES



## Contactez-nous



Europe et Pays de l'Est  
Amériques Nord & Sud  
Asie, Chine & Océanie  
Afrique & Moyen-Orient



Corporate Office Sleever Machines Group  
ZI Le Val - 15 Avenue Arago  
91420 MORANGIS - FRANCE  
+ 33 (0)1 69 75 75 76 – [www.sleever.com](http://www.sleever.com)