



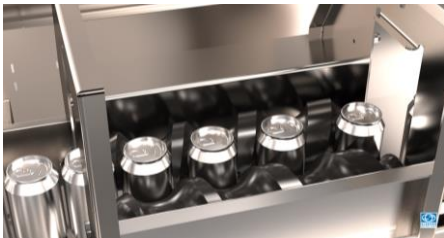
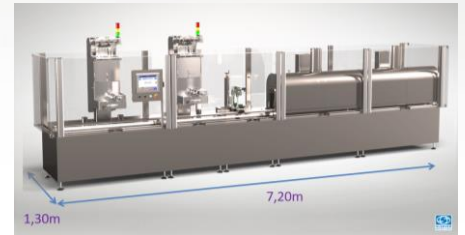
ÉQUIPEMENT DE POSE ET RÉTRACTION DE SLEEVE SUR CANETTE ALUMINIUM A HAUTE CADENCE QUI OFFRE LE MEILLEUR RENDEMENT AUX RECYCLEURS

CARACTÉRISTIQUES

Haute fiabilité à grande vitesse

Une conception monobloc et modulaire pour répondre aux attentes du marché de la canette

La conception monobloc permet d'intégrer tous les modules nécessaires pour assurer une grande fiabilité. La technologie servo-moteur et l'asservissement associés à l'automatisme permettent de répondre aux spécifications de vitesses élevées. Le magasin porte bobine est situé à l'extérieur de la machine pour ne pas perturber l'efficacité du process.



Changements faciles et rapides

Offre la flexibilité requise pour le marché de la canette

Une conception modulaire pour habiller des canettes pleines ou vides, qui offre la flexibilité requise pour gérer différentes formes (standard, mince ou complexe) et différentes contenances de 20 à 70cl. Les changements sont très rapides d'un format à l'autre, et toutes les spécifications sont enregistrées dans l'IHM à l'aide d'un grand écran tactile.

Une conception ergonomique pour des raccordements bobines faciles et rapides

Un magasin conçu pour les spécifications des films de nouvelles générations

De grande capacité, ce magasin répond aux vitesses de défilement de sleeve élevées, et sa conception est adaptée aux films de nouvelles générations. Situé en dehors de la machine, il offre un accès facile aux bobines, positionnées à hauteur d'homme; Sa table de raccordement permet de réaliser des raccords rapides et sans erreur. L'ensemble apporte autonomie et ergonomie, pour le confort de l'opérateur.



Consommation d'énergie ajustée aux formats

Un tunnel éco-conçu pour réduire la consommation d'énergie

Cette technologie de rétraction exclusive combine plusieurs systèmes : la chambre d'expansion, le tunnel réglable en hauteur et le système de diffusion de vapeur adapté à chaque produit. Il en résulte un tunnel de rétraction éco-conçu qui optimise votre consommation d'énergie pour tous les formats.

OPTIONS

Module Sécheur en entrée de machine



Combireel Magasin bobines



multi-

Convoyeur à dépression pour canettes vides



Module barre anti goutte

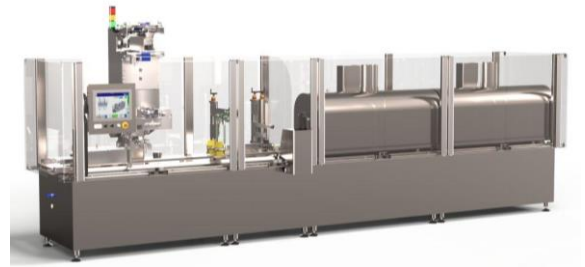


SPÉCIFICATIONS

Informations non contractuelles

Machine

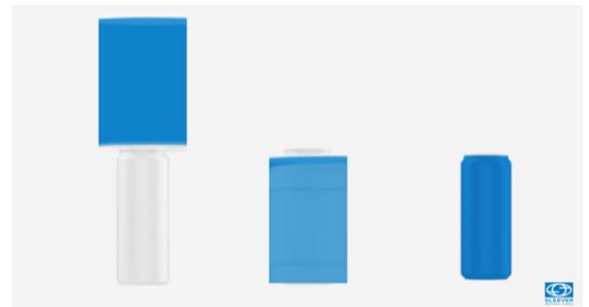
Hauteur convoyeur	980 +/- 50 mm
Cadence	500 cpm
Diamètre de coupe	100 mm
Consommation vapeur	180 kg/h
Pression vapeur	6 – 8 bars
Consommation électrique	12 KW/h



Emballages

Matériaux	Canette
Formes	Cylindriques, slim, complexes...
Diamètres produits	de 50 à 70 mm
Hauteurs produits	de 88 à 170 mm

Sleeves	
Fonctionnalités	Habillage intégral
Types de film	RPET, PET
Epaisseurs de film	De 20 à 50 microns



MARCHÉS & EMBALLAGES



VINS ET SPIRITUEUX

Contactez-nous



Europe et Pays de l'Est
Amériques Nord & Sud
Asie, Chine & Océanie
Afrique & Moyen-Orient



Corporate Office Sleever Machines Group
ZI Le Val - 15 Avenue Arago
91420 MORANGIS - FRANCE
+ 33 (0)1 69 75 75 76 – www.sleever.com