



SÉCURISATION DES PRODUITS ALIMENTAIRES LIQUIDS À HAUTE CADENCE

CARACTÉRISTIQUES

Un technologie de rétraction air chaud adaptable aux cadences de lignes

Un tunnel ajustable pour une retraction maîtrisée

La Startec® est équipée d'un technologie assurant un entraînement continue du sleeve, éliminant les variations de tension pendant la pose. L'ouverture du sleeve et la formation de quatre plis garantissent une pose précise et une excellente tenue jusqu'à la rétraction. La cartérisation est laissée à la charge de l'intégrateur afin d'offrir une flexibilité maximale d'intégration. La dépose du sleeve est réalisée à la volée, sur détection de présence bouteille dans l'étoile de sortie de l'étiqueteuse.



Une alimentation bobines déportée pour plus d'autonomie et d'ergonomie

Ergonomie opérateur et autonomie renforcée

Le magasin bobines est déporté pour faciliter l'accès à l'opérateur. Il est orientable et intègre deux dérouleurs compatibles avec des mandrins de 125 à 256 mm. Un buffer non-stop permet le raccordement sans interruption de production. Le chargement est simple, les réglages sont rapides et sans outil.

Un pilotage interconnecté et sécurisé

Une interface optimisée pour les réglages et les changements de format

Le pilotage de la Startec 600 est interconnecté avec celui de l'étiqueteuse. L'IHM couleur, tactile, de 10 à 20 pouces, offre une ergonomie optimisée avec une gestion des accès avec trois niveaux de sécurité. Les paramètres machines et recettes sont mémorisables jusqu'à 99 formats.



Une technologie de rétraction air chaud adaptable aux cadences de ligne

Un tunnel ajustable pour une rétraction maîtrisée

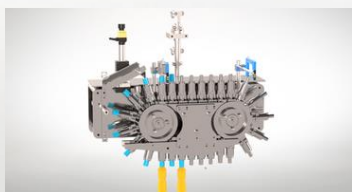
La Startec® 600 intègre un tunnel de rétraction air chaud adapté à tous types de bouchons. La température et le positionnement sont configurables sur l'IHM en fonction de la vitesse de ligne. La longueur du tunnel est configurable de 1 à 3 mètres. La fonction du monte et baisse motorisé permet de s'adapter aux formats et aux variations de cadences sur la ligne de production.

OPTIONS

Très haute cadence
jusqu'à 900 cpm



Application par transfert
rotatif sur le bouchon



Module de communication
ethernet



SPÉCIFICATIONS

Informations non contractuelles

Machine

Hauteur convoyeur	1000 +/- 50 mm
Cadence	600 cpm à 900 cpm
Consommation électrique	5 KW/h à 40 KW/h
Longueur machine	2000 mm à 3000mm

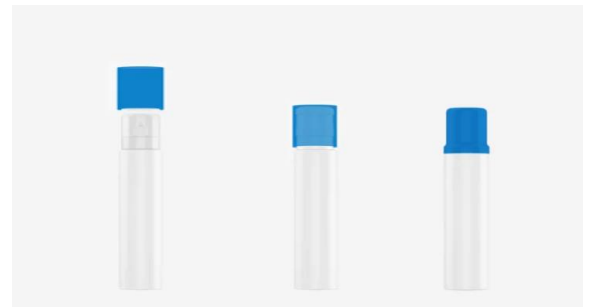


Emballages

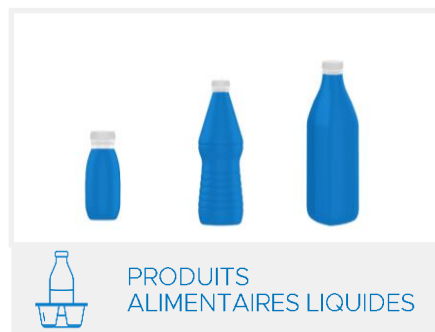
Emballages	PET, HDPE
Bouchons	Sport, à vis, twist-off
Taille	De 10 ml à 2 l
Diamètre bouchon	De 15 mm à 65 mm
Hauteur col + bouchon	De 15 mm à 45 mm
LAP	De 25 à 110 mm

Sleeves

Fonctionnalité	Indicateur d'effraction
Type de film	PET, RPET, OPS
Epaisseur de film	De 40 à 95 microns
Hauteur sleeve	De 18 mm à 50 mm
Finition	Neutre et/ou imprimé



MARCHÉS & EMBALLAGES



Contactez-nous



Europe et Pays de l'Est
Amériques Nord & Sud
Asie, Chine & Océanie
Afrique & Moyen-Orient



Corporate Office Sleever Machines Group
ZI Le Val - 15 Avenue Arago
91420 MORANGIS - FRANCE
+ 33 (0)1 69 75 75 76 – www.sleever.com