

Tampertec® 700



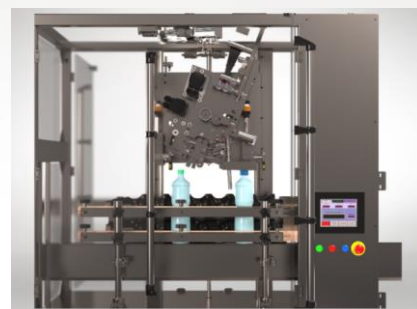
SÉCURISATION DES PRODUITS ALIMENTAIRES LIQUIDES À TRÈS HAUTE CADENCE

CARACTÉRISTIQUES

Une conception ergonomique et une maîtrise continue du sleeve

Précision de pose et tenue du sleeve à haute cadence

La Tampertec® 700 est dotée d'une carterisation offrant une visibilité maximale sur la tête d'application et un accès total lors de l'ouverture des portes. La machine s'appuie sur une technologie d'entraînement et de coupe du sleeve en continue éliminant les problématiques liées à la variation de tension. L'ouverture et la mise en forme du sleeve à quatre plis garantissent une précision de pose élevée et un maintien optimal du sleeve jusqu'à la phase de rétraction.



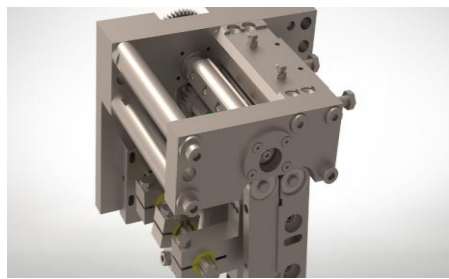
Une stabilité produit et une coupe de haute précision

Régularité

L'entraînement du produit est assuré par une double vis verticale pour apporter une parfaite stabilité de la bouteille et un positionnement précis par rapport au sleeve.

La coupe est réalisée par un bloc composé d'un cylindre rotatif à trois lames qui opère sur toute la largeur du sleeve.

Cette technologie assure une coupe précise et une répétabilité élevée et une longévité de coupe pouvant atteindre 10 millions de cycles selon le type de sleeve.



Une alimentation bobines flexible et adaptée aux hautes cadences

Autonomie accrue et continuité de production

Le magasin d'alimentation est orientable et déporté afin de s'adapter à la configuration de la ligne et de faciliter l'accès opérateur.

Il intègre deux dérouleurs bobines qui peuvent recevoir des mandrins de 125 à 256 mm de diamètre.

La table de raccordement et le buffer non-stop, permettent d'assurer un raccordement en toute simplicité sans arrêt de production.

Facilité de chargement des bobines, des réglages rapides et sans outil et un dispositif antistatique garantissent un déroulement du sleeve fluide à haute cadence.



Une technologie de rétraction air chaud configurable selon la vitesse de ligne

Un tunnel ajustable pour une rétraction maîtrisée

La Tampertec® 700 intègre un tunnel de rétraction air chaud équipé de buses adaptées à tous types de bouchons.

Le tunnel est sécurisé par un carter avec système de verrouillage.

La température et le positionnement sont configurables sur l'IHM en fonction de la vitesse de ligne.

La longueur du tunnel est configurable de 1 à 3 mètres.

La fonction du monte et baisse du tunnel est motorisée, l'ensemble permet de s'adapter aux formats et aux variations de cadence sur la ligne de production.



OPTIONS

Très haute cadence
jusqu'à 1200 cpm



Entraînement par vis ou
par étoile



Module de communication
ethernet

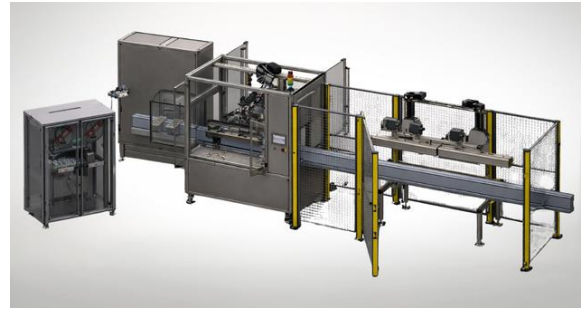


SPÉCIFICATIONS

Informations non contractuelles

Machine

Hauteur convoyeur	1000 +/- 50 mm
Cadence	700 cpm à 1200 cpm
Consommation électrique	5 KW/h à 40 KW/h
Longueur machine	4000 mm à 6000mm

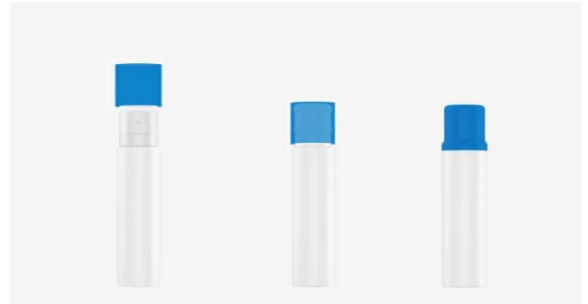


Emballages

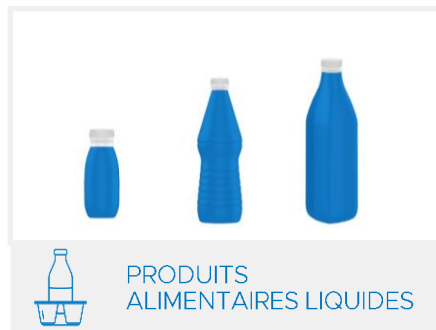
Emballages	PET, HDPE
Bouchons	Sport, à vis, twist-off
Taille	De 10 ml à 2ml
Diamètre bouchon	De 15 mm à 65 mm
Hauteur col + bouchon	De 15 mm à 45 mm
LAP	De 25 à 110 mm

Sleeves

Fonctionnalité	Indicateur d'effraction
Type de film	PET, RPET, OPS
Epaisseur de film	De 40 à 95 microns
Hauteur sleeve	De 18 mm à 50 mm
Finition	Neutre et/ou imprimé



MARCHÉS & EMBALLAGES



Contactez-nous



Europe et Pays de l'Est
Amériques Nord & Sud
Asie, Chine & Océanie
Afrique & Moyen-Orient



Corporate Office Sleever Machines Group
ZI Le Val - 15 Avenue Arago
91420 MORANGIS - FRANCE
+ 33 (0)1 69 75 75 76 – www.sleever.com